



MASTIC POLYESTER ALUMINIUM A PRISE RAPIDE

Description

Mastic polyester bi-composants chargé d'aluminium pour remplacer l'étain dans les travaux de réparations de carrosseries. Utilisable sur les outillages réalisés en résine chargé alu.

- Facile à poncer,
- Excellente adhérence,
- Grande élasticité.

Propriétés

| Aspect | Pâteux |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Teinte | Aluminium |
| Type de liant | Polyester |
| Durcisseur | Péroxyde de benzoyle |
| Densité relative | 1,85 g/cm ³ |
| Point éclair | 34°C |
| Temps de travail | 4 - 6 min à 20°C pour 2 % de durcisseur |
| Temps de séchage | 4 - 6 min à 20°C pour 2 % de durcisseur |
| Ponçable et recouvrable | A l'aide de grain P80 - P280 à sec |
| Température d'emploi | La température d'entourage et de matériel doit être entre +18°C et +25°C pour l'emploi. Ne pas travailler en dessous de +5°C. |
| Conservation | 6 mois dans son emballage d'origine bien fermé dans un endroit (> 20°C), à l'abri de la chaleur et du rayonnement solaire. |

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.resines-et-moulages.com/



Application

- Permet la remise en forme des parties saillantes, anguleuses, des arrêtes sur les carrosseries,
- S'applique sur tôle normale, aluminium et éventuellement sur bois et stratifié.
- S'utilise sur les outillages en polyuréthane chargé alu.

Conseil d'application

> PRÉPARATION DU SUPPORT

• Poncer, dépoussiérer et dégraisser le support.

> MISE EN ŒUVRE

- Mélanger 100 grs de mastic avec 2 grs de durcisseur (soit environ une cuillère à soupe de mastic pour 1 grain de café de durcisseur),
- Mastiquer la partie à réparer avec une cale ou une spatule métallique.

> FINITION

• Mastic compatible avec les apprêts polyuréthannes, polyester et tous les systèmes de finition carrosserie.

> NETTOYAGE DES OUTILS

• Avec des solvants de nettoyage type acétone, acétate d'éthyle...

> Conditionnement disponible:

Boîte de 2,500 kgs (boîte de mastic de 2,450 kgs + 50 grs de durcisseur).

Toutes les fiches sont disponibles sur http://www.resines-et-moulages.com/